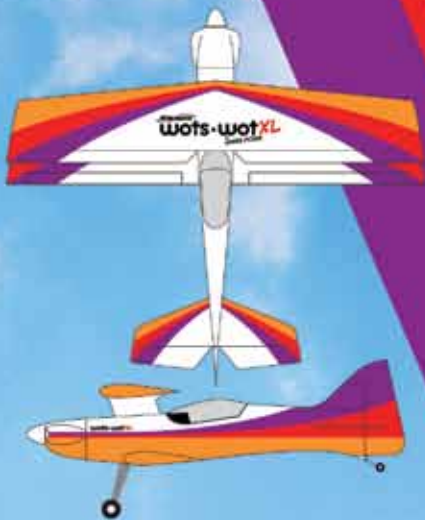


Ripmax

wots-wot^{XL}

BY
CHRIS FOSS



A
Chris Foss Design




Instruction
Manual



Bauanleitung

Chris Foss

The Designer / Der Designer

 The fascination of flight captured Chris's imagination early on in his life when he started building, from kits and plans, simple free flight gliders and rubber powered models. By his early teens, Chris was already experimenting with his own designs, several of which have been featured as constructional plans in various aeromodelling magazines.

It wasn't long before his fiercely competitive nature started to show itself, with Chris channelling his energies into competing at national level with his own high performance free flight gliders.


In due course, Chris became tempted by the affordability of simple and fairly reliable radio control equipment, so by 1967 he had already designed, built and flown his first radio controlled glider. By 1976 his career in the architectural profession came to an end when he decided to channel his knowledge and experience into a full time kit manufacturing business, 'Chris Foss Designs'. It soon developed into one of the UK's most successful and respected R/C model businesses, offering a range of stylish and quality products.



Chris Foss outside his factory in 1990

With the advent of reliable and advanced radio control systems, Chris was able to expand his competition flying with considerable success. His competition highlights include becoming 1977 British National Thermal Soaring Champion, 1986 British National Scale Champion, placing 4th at the 1986 World Scale Championships in Norway, placing 6th at the 1992 World Scale Championships in the USA, and winning both 1992 and 1993 'Radioglide' National Thermal Soaring Championships.

In the late 70s Chris joined the local gliding club and achieved his ambition to actually fly himself! A few years later he expanded into powered flight and qualified for his Private Pilot's Licence. By 2015 Chris had accumulated 2500 flying hours in a wide variety of light aeroplanes, including a vintage Piper Cub, Jungmann aerobatic biplane, various glider tow planes and his favourite, a Vans RV8 American aerobatic kitplane.

 Die Faszination des Fliegens fing in Chris' frühester Kindheit an, als er anfang einfache Modelle wie Freiflugsegler und Gummiband Modelle aus Baukästen und Plänen zu bauen. In seinen Teenagerzeiten experimentierte Chris schon mit seinen eigenen Entwürfen. Mehrere dieser Entwürfe wurden in verschiedene Akrobatik Modellbau Magazinen, als Baupläne veröffentlicht.


Dies war nicht lange bevor er anfang sich selbst zu präsentieren. Chris kanalisierte seine Entwicklungen mit seinen Hochleistungs- Freiflugseglern im nationalen Wettbewerb.


Zu gegebener Zeit wurde Chris von den ersten einfachen und relativ zuverlässigen Fernsteuerungssystemen beeinflusst, und hatte schon 1967 sein erstes funkferngesteuertes Segelflugzeug konstruiert, gebaut und geflogen. 1976 beendete er seine Karriere in der Entwicklung, als er die Entscheidung traf, sein Wissen und Erfahrung in eine Vollzeitbeschäftigung als Hersteller von Baukästen einfließen zu lassen, 'Chris Foss Designs'. Es entwickelte sich schnell zu einem der erfolgreichsten und respektiertesten Geschäft in der englischen Modellbaubranche, dass ein Programm mit stylischen und qualitativ hochwertigen Produkten anbot.

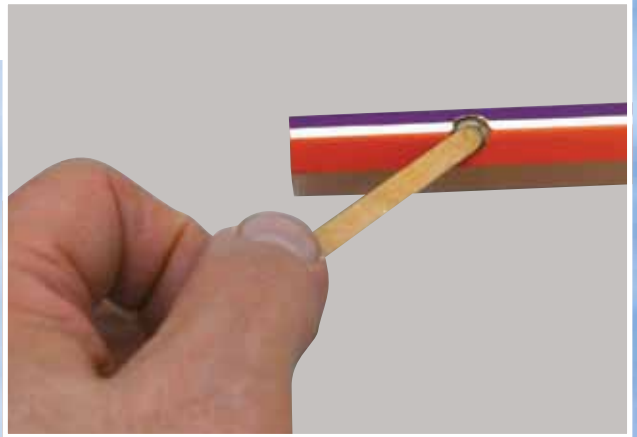
Mit der Einführung von zuverlässigen und fortschrittlichen Fernsteuerungen, war Chris fähig, mit seinen Konkurrenten, die mit beträchtlichem Erfolg Wettbewerb flogen, mitzuhalten. Einige seiner Erfolge im Wettbewerb waren: 1977 British National Thermal Soaring Champion, 1986 British National Scale Champion, 4ter Platz bei den 1986 World Scale Championships in Norwegen, 6ter Platz bei den 1992 World Scale Championships in den USA, und Sieger bei den "Radioglide' National Thermal Soaring Championships 1992 und 1993.

In den späten 70gern schloss sich Chris dem örtlichen Segelflugklub an, und fand seine eigentliche Ambition heraus, das Fliegen! Einige Jahre später erlang er den Pilotenschein. Im Jahr 2007 hatte Chris 2015 Flugstunden in den verschiedensten Flugzeugtypen, einschließlich einer alten Piper Cub, Jungmann Akrobatik Doppeldecker, verschiedene Segelflugzeugschlepper und seinem Favorit, einer Vans RV8 American Akrobatik Kitplane.


Stage 1 / Schritt 1

 Check the fit of the aileron to the wing panel. If there is any misalignment the holes in the trailing edge of the wing can be slotted as required for the hinges. Mix up enough epoxy for all of the hinges on one aileron and run some into the holes in the aileron.

 Überprüfen Sie den Sitz des Querruders zu der Flügelhälfte. Sollte die Löcher an der Flügelkante nicht richtig passen, dann können diese etwas angepasst werden, um einen geradlinigen Sitz der Scharniere zu gewährleisten. Mischen Sie jetzt genügend Epoxid an, um alle Scharniere von einem Querruder gleichzeitig einkleben zu können. Beginnen Sie damit, dass Sie etwas Epoxid in die Löcher der Querruder geben.

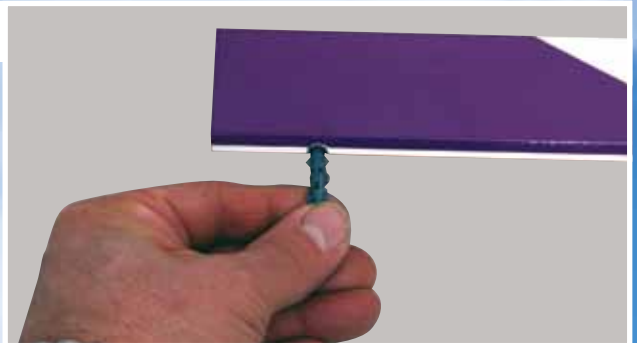


Stage 2 / Schritt 2


 Carefully apply epoxy to one end of the hinges, having first brushed a little oil on the pivot pin, ensuring this does not run onto the main parts of the hinges. Slide the hinges into position, then wipe away any excess epoxy before it cures. Use a solvent such as Cellulose Thinners to clean the epoxy from the covering material - take great care when using this or any other solvent.


 Zuerst geben Sie einen Tropfen Öl auf das Scharniergelenk. Stellen Sie sicher, dass das Öl nur im Bereich des Gelenkes aufgetragen wurde. Mit etwas Epoxid an den Scharnieren schieben Sie diese jetzt in Position.

Wischen Sie sofort überschüssiges Epoxid vorsichtig mit Waschbenzin oder Nitroverdünnung ab. Seien Sie beim Einsatz dieser Reinigungsmittel vorsichtig, um nichts zu beschädigen.



Stage 3 / Schritt 3

 Apply epoxy to the exposed part of the hinges. Carefully fit the aileron to the wing panel, again wiping away any excess glue. Ensure a good fit with no excessive gaps, and use tape to hold in place until the glue is cured. Repeat the aileron fitting procedure on the remaining lower wing panel and on both upper panels.

 Tragen Sie etwas Epoxid an der anderen Seite des Scharniers auf. Passen Sie sorgfältig das Querruder in die Flügelhälfte ein und wischen sofort das überschüssige Epoxid ab. Stellen Sie sicher, dass dieses ohne große Zwischenräume gut sitzt. Mit etwas Klebeband fixieren Sie das Querruder am Flügel, bis das Epoxid ausgehärtet ist. Wiederholen Sie das Verfahren bei allen anderen Querrudern aller Flügelhälften. Unten wie oben.




Stage 4 / Schritt 4


 Use a sharp knife to cut away the covering over the servo apertures in the underside of the lower wing panel.

 Mit einem scharfen Messer schneiden Sie jetzt die Folie über dem Einbaurahmen an der Unterseite der unteren Flügelhälfte aus.




Stage 5 / Schritt 5


 Prepare your aileron servos by connecting a suitable extension lead to each. It is a good idea to use a lead-lock, a turn of insulation tape or heatshrink tube over the joint for additional security. Tie the end of the extension lead to the pre-installed cord in the wing panel.

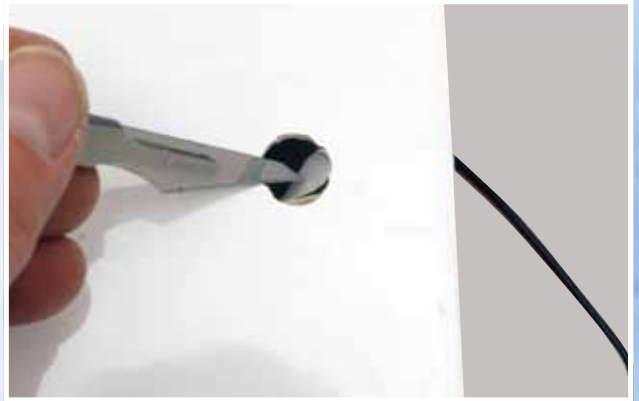
 Bereiten Sie Ihre Querruder Servos vor, indem Sie ein passendes Verlängerungskabel mit jedem Servo verbinden. Es ist eine gute Idee eine Steckersicherung, Isolierband oder einen Schrumpfschlauch zur zusätzlichen Sicherheit zu verwenden. Befestigen Sie an jedem Querruder Servokabel den Baumwollfaden, der schon in der Flügelhälfte liegt.



Stage 6 / Schritt 6


 Use the cord to pull the servo extension lead through the wing panel. Carefully cut away the covering over the servo lead hole in the upper surface of the wing panel at the root and feed the extension lead through this hole.

 Mit einem scharfen Messer schneiden Sie vorsichtig die Folie über den Servokabel Löchern, an der Oberseite der Flügelhälfte, aus. Durch ziehen am Baumwollfaden ziehen Sie jetzt vorsichtig die Kabel durch das Loch heraus.




Stage 7 / Schritt 7


 Fit the aileron servo into the wing panel, then use a hole centre tool or similar to drill the pilot holes for the servo mounting screws.

 Überprüfen Sie den Sitz ihres Servos in der Einbauöffnung, und bohren dann die Löcher für die Befestigungsschrauben.




Stage 8 / Schritt 8


 Screw the aileron servos in position using the mounting screws, rubber grommets and ferrules supplied with your radio. Note that the output arms face towards the front of the wing.

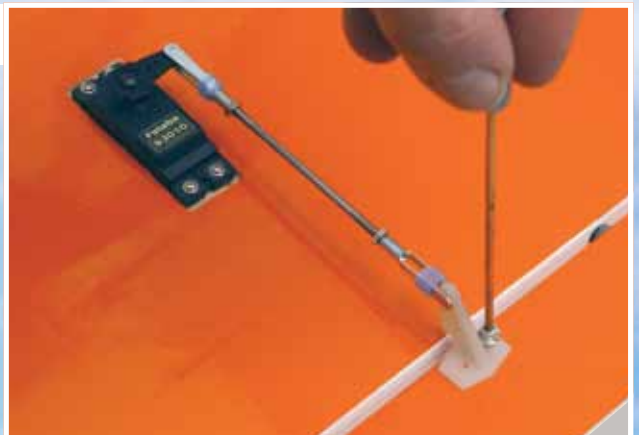
 Schrauben Sie die Querruder Servos mit den Montageschrauben, Gummiblöcke und Messinghülsen, die mit Ihrer Fernsteuerung mitgeliefert wurden, in Position. Beachten Sie dabei, dass der Servoantrieb zur Flügelvorderseite zeigt.




Stage 9 / Schritt 9


 Prepare the aileron pushrods by screwing on a metal clevis and fuel tube keeper. Locate the aileron control horns. They are screwed in position on the ailerons in line with the aileron servo's output arm. Align the row of holes in the horn with the hingeline. Mark and pilot drill two mounting holes.

 Befestigen Sie am Querrudergestänge ein Metallgabelkopf und eine Sicherung aus Kraftstoffschlauch. Nehmen Sie die Querruderhörner. Diese werden in einer Linie mit den Servoantrieben auf den Querrudern festgeschraubt. Richten Sie die Löcher im Ruderhorn mit der Scharnierlinie aus. Markieren und bohren Sie zwei Löcher.




Stage 10 / Schritt 10


 Screw the horn to the aileron. The screws thread into the moulded horn plate on the top surface of the wing. Do not overtighten the control horn mounting screws - you don't want to crush the aileron. Turn the model over and trim off any excess thread using side cutters.

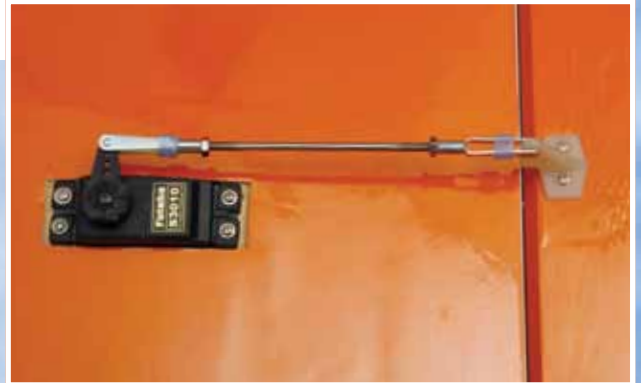
 Schrauben Sie das Querruderhorn an seine Position. Die Schrauben werden in die Trägerplatte auf der Oberseite des Ruders eingeschraubt. Nicht die Ruderhornschrauben überdrehen - Sie möchten ja nicht das Querruder zerdrücken. Drehen Sie das Modell um, und schneiden das überschüssige Gewinde mit einem Seitenschneider ab.




Stage 11 / Schritt 11


 The complete aileron linkage is shown here, note the use of fuel tube keepers on both clevises for security, Do ensure that the locking nuts are firmly tightened against the clevises to avoid the pushrod unscrewing itself due to vibration.

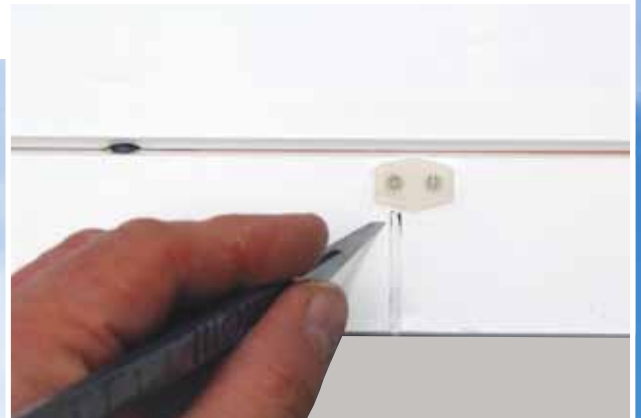
 Das komplette Querrudergestänge wird hier gezeigt. Beachten Sie, dass Sie den Kraftstoffschlauch über beide Gabeln zur Sicherung befestigt haben. Vergewissern Sie sich, dass die Sicherungsmuttern fest mit den Gabelköpfen verschraubt sind, damit sich die Verschraubung am Gestänge bei Vibrationen nicht lösen kann.



Stage 12 / Schritt 12


 Use a sharp knife to carefully cut away the covering over the slot in the aileron for the interplane pushrod horn. Note that only the upper section of film is removed for the horns on the lower wing panels, whilst the lower section of film is removed for the upper wing panels.

 Mit einem scharfen Messer schneiden Sie jetzt vorsichtig die Folie über dem Schlitz im Querruder zur Gestängeverbindung der beiden Querruder aus. Beachten Sie, dass nur der obere Folienabschnitt für die Hörner an der unteren Tragfläche entfernt wird, während der untere Abschnitt der Folie für die oberen Tragflächen entfernt wird.




Stage 13 / Schritt 13


 Use coarse sandpaper or an abrasive tool to roughen both sides of the lower part of the interplane pushrod horn as shown.

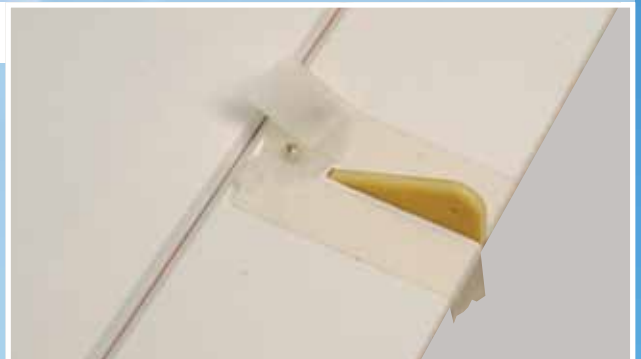
 Mit gröberem Schleifpapier, oder einem dementsprechendem Werkzeug zur Bearbeitung von Holz, rauhen Sie beide Seiten des unteren Teils des Horns zur Gestängeverbindung an, wie gezeigt.




Stage 14 / Schritt 14


 Protect the covering film with masking tape, and then glue the horn into place using epoxy. Repeat for the remaining wing panels, being careful to ensure that the horns in the lower ailerons face up and those in the upper ailerons face down.

 Schützen Sie die Folie mit Abdeckband, und kleben das Horn mit Epoxid an seinen Platz. Wiederholen Sie dies bei den restlichen Tragflächen, wobei Sie darauf achten müssen, dass die Hörner im unteren Querruder nach oben zeigen und die Hörner im oberen Querruder nach unten zeigen.




Stage 15 / Schritt 15


 Carefully trim away the covering material over the front wing dowel hole. Epoxy the wing dowel into place, ensuring that only 12-13mm of the dowel is left exposed, it may be necessary to lengthen the hole in the panel to allow the dowel to be correctly positioned. Repeat all of the above stages for the second lower wing panel.

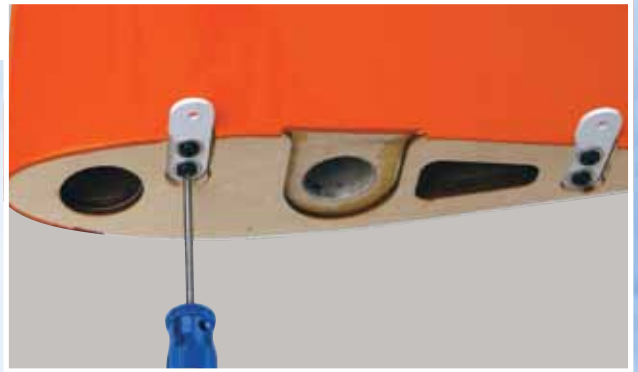
 Mit einem scharfen Messer entfernen Sie vorsichtig die Folie am Dübelloch. Mit Epoxid kleben Sie den Dübel an seinen Platz. Dieser sollte 12-13mm aus dem Flügel heraus ragen. Es ist eventuell nötig das Dübelloch etwas zu vergrößern, damit der Dübel auch korrekt positioniert werden kann. Wiederholen Sie die oben genannten Schritte auch für die untere Flügelhälfte.



Stage 16 / Schritt 16


 Fit the steel upper wing mounting plates to the left upper wing panel as shown, using threadlocking compound on all of the screws. Also glue into place the interplane pushrod horns on both upper wing panels.

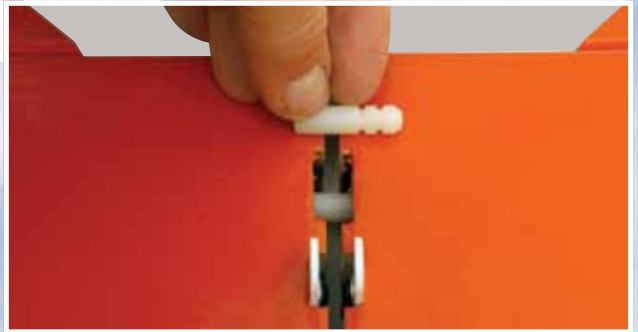
 Befestigen Sie die oberen Flügelmontageplatten aus Metall an der linken oberen Flächenhälfte, wie gezeigt. Verwenden Sie für alle Schrauben einen Sicherungslack. Kleben Sie auch die Hörner für die Gestängeverbindung an beide oberen Flügelhälften.



Stage 17 / Schritt 17

 Glue the rear wing alignment dowel into place in one wing panel, note that the end with grooves should be glued into the wing panel.

 Kleben Sie den hinteren Dübel für die Flügelalignment in eine Flügelhälfte. Beachten Sie, dass Sie das Ende mit den Rillen in die Flügelhälfte geklebt haben.




Stage 18 / Schritt 18


 Carefully cut away the covering over the wing bolt holes on both the upper and underside surfaces.

 Mit einem scharfen Messer entfernen Sie die Folie an der Ober- und Unterseite, für die Flügelschrauben.



Stage 19 / Schritt 19

 Locate the aluminium main undercarriage, wheels and wheel mounting hardware (axles, washers, nyloc nuts and collets). Pass the axle through the undercarriage leg then install the nyloc nut and tighten securely. Fit the wheel using the collets to secure, it is recommended that a threadlock compound is used on the screws, and that a flat is ground on the axle where the outer collet fits to avoid this being forced off the axle during crosswind landings. Repeat for the second undercarriage leg.

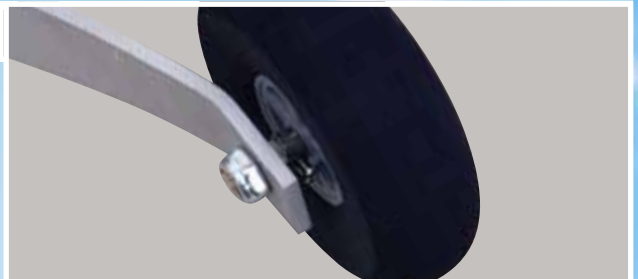
 Nehmen Sie das Aluminium Hauptfahrwerk, die Räder und die Radanbauteile (Achsen, Muttern, Stopmmuttern und Stellringe). Schieben Sie die Achse durch das Fahrwerksbein und befestigen eine Stopmmutter und ziehen diese fest. Danach befestigen Sie das Rad mit einem Stellring. Verwenden Sie Sicherungslack, um die Schrauben zu sichern. Zur Befestigung des äußeren Stellrings achten Sie bitte darauf, dass auf der Achse ein abgeflachtes Areal sein sollte, auf dem Sie die Schraube des Stellrings flach anschrauben können. Ist keine gerade Fläche auf der Achse vorhanden, kann eine Abflachung mit einer Feile hergestellt werden. Dies verhindert neben einer sicheren Befestigung auch gleichzeitig, dass sich die Komponenten unter Last nicht lösen. Wiederholen Sie diesen Vorgang auch beim zweiten Fahrwerksbein.



Stage 20 / Schritt 20

 Completed axle/wheel installation.

 Fertig montiertes Rad mit Achse.




Stage 21 / Schritt 21


 Carefully cut away the covering over the undercarriage mounting holes in the underside of the fuselage.

 An der Unterseite des Rumpfes entfernen Sie mit einem scharfen Messer die Folie für die Fahrwerks- Befestigungsschrauben.




Stage 22 / Schritt 22


 Locate the undercarriage mounting bolts and washers. Screw the undercarriage in place noting that the undercarriage legs rake forward. Use a drop of threadlock on each for security.

 Nehmen Sie die Befestigungsschrauben und die Unterlegscheiben für das Fahrwerk. Schrauben Sie diese an seinen Platz, und achten darauf, dass die Fahrwerksbeine nach vorne zeigen. Verwenden Sie etwas Sicherungslack, um die Schrauben zu sichern.



Stage 23 / Schritt 23

 Install the tailwheel on its axle and retain with a collet. Ensure the wheel spins freely and that the grub screw is tightened securely. Fit the tail leg as shown with collet and steering arm, Grind a flat on the shaft where the screw for the steering arm is positioned to avoid the tail leg twisting within the steering arm. Use threadlock for extra security.

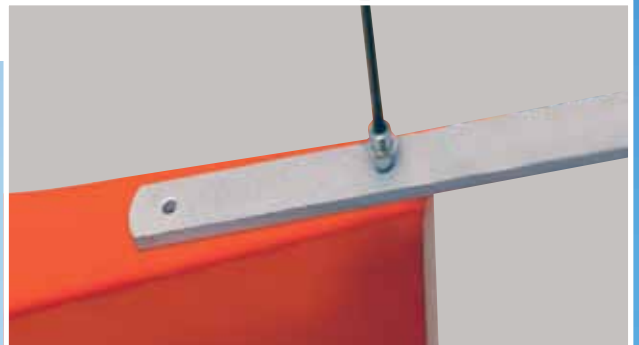
 Befestigen das Spornrad mit einem Stellring auf der Achse. Überprüfen Sie, dass sich das Rad frei drehen kann und die Madenschraube festgezogen ist. Befestigen Sie das Spornrad mit einem Stellring und einem Lenkarm, wie gezeigt. Feilen Sie eine Abflachung an den Draht an dem die Schraube zur Befestigung des Lenkarms anfliegt. Dies verhindert dass sich das Spornrad verdrehen kann. Verwenden Sie zur Sicherung Sicherungslack.



Stage 24 / Schritt 24

 Hold the tailwheel bracket in place, then drill pilot holes for the mounting screws.

 Halten Sie die Spornrad Halterung an ihrem Platz, dann bohren Sie die Löcher für die Befestigungsschrauben.



Stage 25 / Schritt 25

 Screw the tailwheel assembly into place as shown.

 Schrauben Sie das vormontierte Heckspornrad an seinen Platz, wie gezeigt.




Stage 26 / Schritt 26

 Carefully cut away the covering over the upper wing mount slot in the fuselage.

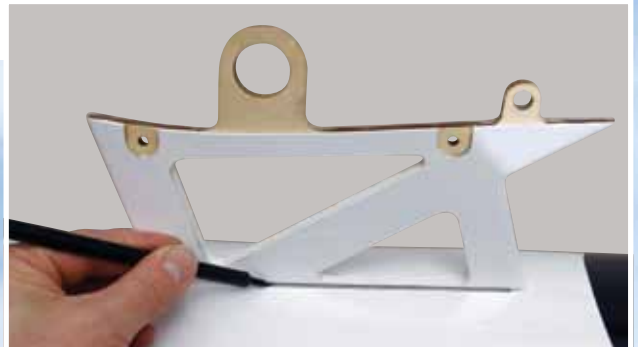
 Mit einem scharfen Messer entfernen Sie die Folie über dem Schlitz der oberen Flügelbefestigung am Rumpf.




Stage 27 / Schritt 27

 Slide the upper wing mount into place and use a soft, water soluble pen to draw around the wing mount where it fits the fuselage.

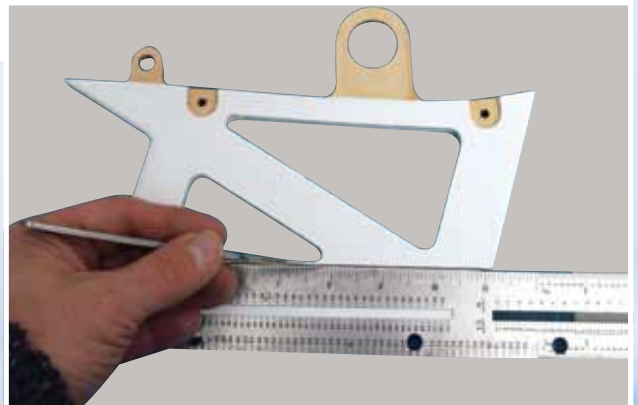
 Schieben Sie die obere Flügelhalterung an ihren Platz. Markieren Sie mit einem wasserlöslichen Stift die Flügelhalterung, wo diese im Rumpf sitzt.



Stage 28 / Schritt 28

 Remove the upper wing mount from the fuselage and carefully cut through the covering film just under the drawn line.

 Nehmen Sie die Flügelhalterung heraus, und schneiden die Folie direkt unterhalb der markierten Linie mit einem Messer ab.




Stage 29 / Schritt 29


 Remove the covering film around the lower section of the upper wing mount as shown.

 Entfernen Sie die Folie am unteren Abschnitt der Flügelhalterung, wie gezeigt.




Stage 30 / Schritt 30

 Thread the two bolts supplied, complete with washers into the upper wing mount, and tighten securely. Use threadlock.

 Befestigen Sie die beiden Schrauben mit den Unterlegscheiben an der oberen Flügelhalterung und ziehen diese fest. Verwenden Sie Sicherungslack.



Stage 31 / Schritt 31


 Run thin cyano around the joint to secure the upper wing mount in place.

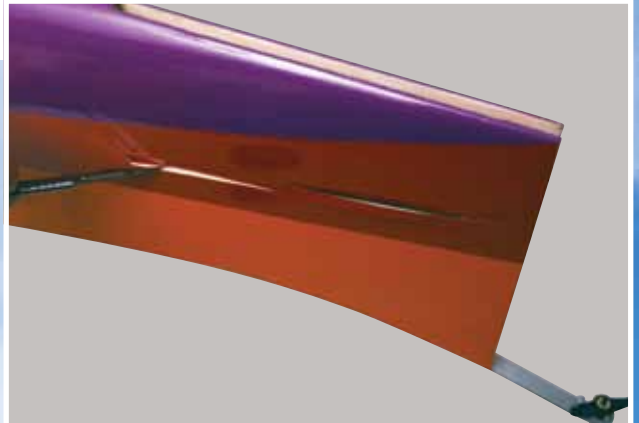
 Verwenden Sie dünnflüssigen Sekundenkleber um die Verbindung der oberen Flügelhalterung an ihrem Platz zu sichern.




Stage 32 / Schritt 32

 Trim away the covering to expose the slots for the fin and tailplane.

 Bereiten Sie den Rumpf für die Montage des Höhenleitwerks und der Finne vor, indem Sie vorsichtig die Folie über den Einbauschlitzen ausschneiden.



Stage 33 / Schritt 33

 Trim away the covering to expose the slots for the elevator pushrod and rudder closed loop exits.

 Entfernen Sie die Folie an den Öffnungen der Höhenrudergestänge und der Bowdenzüge.




Stage 34 / Schritt 34


 Use a single wrap of masking tape to pull the twin elevator pushrods together as shown.

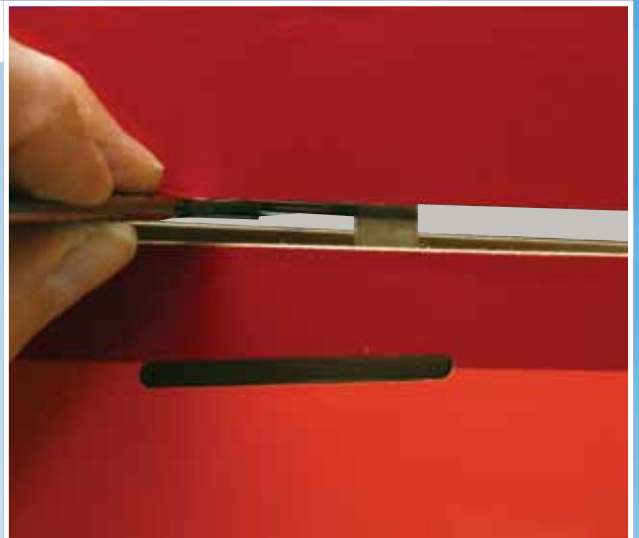
 Mit Klebeband kleben Sie die beiden Höhenrudergestänge zusammen, wie gezeigt.




Stage 35 / Schritt 35

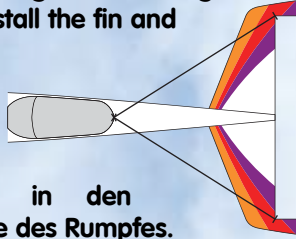
 Slide the pushrod down the fuselage and when the twin pushrod ends are visible in the tailplane slot cut the masking tape to allow the pushrods to spring apart. Use a small screwdriver or allen key to position the pushrod ends in line with the pushrod slots in the fuselage and gently ease the pushrod ends out of these slots.


 Schieben Sie das Gestänge unten in den Rumpf. Wenn beide Enden des Gestänges im Höhenleitwerksschlitz sichtbar sind, schneiden Sie das Klebeband durch, damit das Gestänge auseinander springt. Verwenden Sie einen kleinen Schraubendreher, oder einen Innensechskantschlüssel, um das Gestänge in eine Linie mit dem Gestängeschlitz im Rumpf zu positionieren, und ziehen dann das Gestängeende aus diesem Schlitz.




Stage 36 / Schritt 36


 Slide the tailplane into its pre-cut slot in the rear of the fuselage. Ensure that it is square to the fuselage, level against the wings and centred in its slot using a long ruler or string as shown in the diagram on the right. Install the fin and then mark the tailplane on the top and bottom where it enters the fuselage using a soft, water-soluble pen. Repeat for the fin as shown.

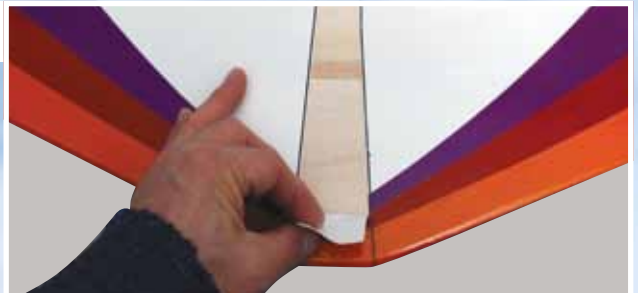


 Schieben Sie das Heckleitwerk in den ausgeschnittenen Schlitz an der Rückseite des Rumpfes. Stellen Sie sicher, dass dieses im rechten Winkel zum Rumpf steht, und mittig in den Schlitz sitzt. Verwenden Sie ein langes Lineal, oder eine Schnur, wie in dem Diagramm auf der rechten Seite gezeigt wird. Markieren Sie mit einem wasserlöslichen Stift das Leitwerk auf der Ober- und Unterseite, wo es in den Rumpf geht. Wiederholen Sie dies für die Finne, wie gezeigt.


Stage 37 / Schritt 37


 Remove the film between the cut lines of the tailplane, on both bottom and top surfaces. Repeat this process of the lower section of the fin, below the cut lines.

 Entfernen Sie die Folie zwischen den Schnittlinien an der Ober- und Unterseite des Heckleitwerks. Wiederholen Sie diesen Vorgang an der Schnittlinie am unteren Teil der Finne.




Stage 38 / Schritt 38


 Slide the tailplane into place and check alignment - once happy run thin cyano glue along the edge of the tailplane/fuselage joint. Ensure that adequate glue is used, but do not use too much, which can result in runs. Allow to cure then repeat for the underside of the tailplane/fuselage joint.

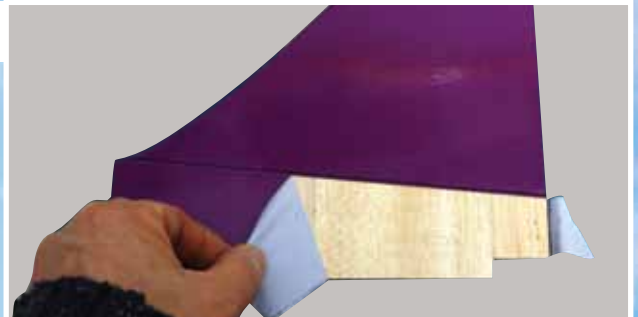
 Schieben Sie das Höhenleitwerk in seine Position und überprüfen ob dieses korrekt ausgerichtet wurde. Wenn Sie mit dem Sitz zufrieden sind, verwenden Sie dünnflüssigen Sekundenkleber und verkleben damit die Kanten des Höhenleitwerks mit dem Rumpf. Nicht zu viel Sekundenkleber verwenden, da dieser heraus laufen kann. Nach dem Aushärten wiederholen Sie dieses an der Unterseite.




Stage 39 / Schritt 39


 With the covering removed, the fin and tailplane are ready to be installed. If necessary, use a warm covering iron to ensure the edges of the film are firmly adhered.

 Nachdem die Folie entfernt ist, kann die Finne und das Höhenleitwerk montiert werden. Wenn nötig verwenden Sie ein Bügeleisen, damit die Folie an den Rändern haftet.




Stage 40 / Schritt 40


 Smear a generous amount of epoxy inside the slot for the fin & on the base of the fin so that it will glue firmly to the upper surface of the tailplane.

 Mit reichlich Epoxid Kleber bestreichen Sie die Innenseite des Schlitzes und die Basis (Unterkante) der Finne, so dass Sie diese fest mit der Oberseite des Höhenleitwerks verkleben können.



Stage 41 / Schritt 41

 Slide the fin into place, check alignment and when satisfied run thin cyano around the top of the fin slot.

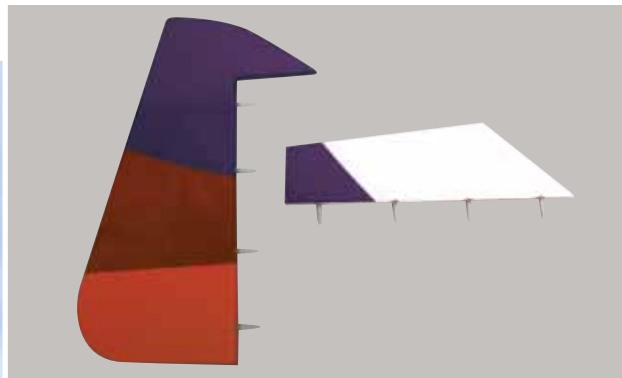
 Schieben Sie die Finne an ihre Position und überprüfen ob diese korrekt ausgerichtet wurde. Wenn Sie mit dem Sitz zufrieden sind, verwenden Sie dünnflüssigen Sekundenkleber und verkleben damit die Oberseite des Finnen Steckplatzes.




Stage 42 / Schritt 42


 Check the fit and alignment of the hinges in the tail surfaces and adjust if required.

 Überprüfen Sie den Sitz und die Ausrichtung der Scharniere im Leitwerk. Wenn nötig bearbeiten Sie diese nach.




Stage 43 / Schritt 43


 In a similar manner to already described for the ailerons/wing, glue the hinges into the rudder/elevator halves. Then in turn glue the exposed hinges into the tailplane/fin, ensuring that the elevator/tailplane gap is minimised.

 In der gleichen Art und Weise, wie bei den Querrudern/Flügel beschrieben, kleben Sie die Scharnieren in die Seiten- und Ruderhälften. Dann kleben Sie die freiliegenden Enden der Scharniere in das Höhenleitwerk und Finne. Stellen Sie sicher, dass die Scharnierlinie so klein wie möglich ist.



Stage 44 / Schritt 44


 Install elevator control horns in a similar manner to those fitted to the ailerons. Fit clevises, locking nuts and keepers and connect the clevises to the control horns using the outermost but one hole.

 Montieren Sie Ruderhörner auf die gleiche Weise, wie Sie dies beim Querruder gemacht haben. Befestigen Sie die Gabelköpfe, Sicherungsmuttern und Sicherungsschlauch. Befestigen die Gabelköpfe am vorletzten Loch von oben an den Ruderhörnern.




Stage 45 / Schritt 45


 Cut any excess length of screw and carefully file smooth the sharp edges.

 Schneiden Sie das überstehende Gewinde der Schraube ab, und feilen die scharfen Kanten ab.




Stage 46 / Schritt 46

 Install the elevator and rudder servos. Used the included plywood spacers to lift up the rudder servo, this allows for clearance to ensure the cables do not bind with the elevator servo arm.

 Montieren Sie die Höhenruder -und Ruderservos auf dem Radioträger. Mit den Distanzplatten aus Sperrholz können Sie die Höhe des Ruderservos so einstellen, damit sich die Züge nicht im Höhenruder Servoarm verfangen können.




Stage 47 / Schritt 47


 Connect the elevator pushrod arm using one of the supplied clevises.

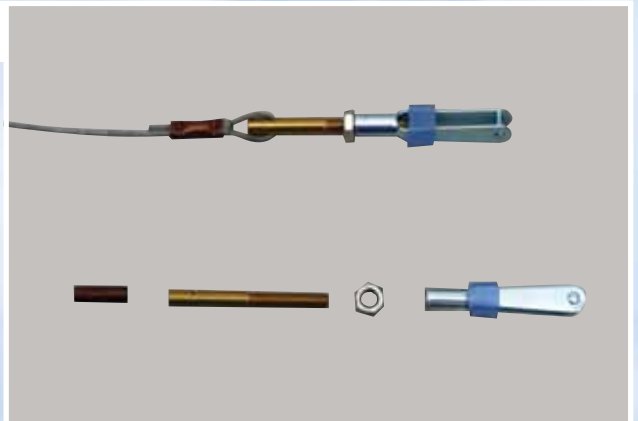
 Verbinden Sie den Höhenrudergestänge mit dem mitgelieferten Gabelköpfen.




Stage 48 / Schritt 48


 Cut the supplied single piece of closed loop wire into two equal lengths, then fit a clevis and locking nut onto the closed loop adaptor. Now loop one piece of the closed loop wire through the adaptor, and slip the brass tube supplied over the join. Securely crimp with pliers. Repeat for the second length of wire. For additional security we recommend a drop of cyano is used on each crimp.

 Schneiden Sie den mitgelieferten Zug in zwei gleiche Längen. Dann befestigen Sie einen Gabelkopf und eine Sicherungsmutter an dem Zug, indem Sie diesen durch den Adapter schleifen, und schieben das mitgelieferte Messingrohr über den Verbinder. Mit einer Zange oder Seitenschneider drücken Sie dieses vorsichtig zusammen. Wiederholen Sie dieses auch für die zweite Hälfte des Zuges. Für mehr Sicherheit, empfehlen wir Ihnen diese mit einigen Tropfen Sekundenkleber zu sichern.




Stage 49 / Schritt 49


 Install rudder control horns in a similar manner to those fitted to the elevator. Note that the rudder horns are bolted back to back.

 Befestigen Sie die Ruderhörner auf die gleiche Weise, wie Sie es beim Höhenruder getan haben. Beachten Sie dabei, dass die Ruderhörner, wie auf dem Bild befestigt sind.




Stage 50 / Schritt 50


 Fit clevises, locking nuts and keepers and connect the clevises to the control horns using the outermost but one hole. Note that the front of the control horn may require trimming to clear the rear fuselage side when the rudder is at full deflection.

 Montieren Sie die Gabelköpfe, Sicherungsmuttern und Halter und befestigen die Gabelköpfe am vorletzten Loch der Ruderhörner. Achten Sie darauf, wenn nötig, die Vorderseite des Ruderhorns anzupassen, damit dieses bei Vollausschlag nicht am Rumpf anschlägt.




Stage 51 / Schritt 51


 Now connect one of the clevises to the rudder servo and feed the wire down the corresponding guide tube in the rear fuselage and out of the exit. Repeat for the second wire on the alternate side of the servo horn and second guide tube.

 Nun befestigen Sie einen Gabelkopf am Ruderservo und schieben den Draht nach unten in das entsprechende Führungsrohr und an der Rückseite des Rumpfes nach außen. Wiederholen Sie dies für den zweiten Draht auf der anderen Seite des Ruderhorns und dem zweiten Führungsrohr.




Stage 52 / Schritt 52


 Slide a brass crimp over one end of one of the springs, then make a 90° bend roughly halfway along the same straight section of the spring, ensuring that the crimp is on the inner end of the straight section. Slide the end of the spring wire through the hole in the tailwheel steering arm, then bend it back on itself and insert into the brass crimp, finally crimping this firmly with pliers. Repeat for the other end of the wire fitting this through the hole in the rudder horn inboard of the rudder clevis. Repeat for the other side ensuring that the steering is straight when the rudder is centred.

 Schieben Sie eine Messingklammer über das eine Ende der Feder, und biegen diese ungefähr in der Mitte in dem geraden Bereich, um 90°. Vergewissern Sie sich, dass sich die Klammer am inneren Ende des geraden Abschnittes befindet. Schieben Sie das Ende des Federdrahtes durch das Loch im Lenkhebel des Spornrades. Danach biegen Sie den Draht zurück und befestigen diesen in der Messingklammer und drücken diese mit einer Zange zusammen. Wiederholen Sie dies auch an dem anderen Ende des Drahtes, der durch die Öffnung in das Ruderhorn auf der Innenseite des Gabelkopf geht. Wiederholen Sie dies auch für die andere Seite. Die stellt sicher, dass die Anlenkung gerade ist, wenn das Ruder zentriert ist.



Stage 53 / Schritt 53


 Offer up the engine to be used together with stand-offs and then mark which of the two sets of laser-etched mounting hole positions are correct for the engine. Drill pilot holes in the centres of the marked positions.

 Verwenden Sie Ihren ausgewählten Motor zusammen mit den Abstandshaltern. Dann markieren Sie, welche der zwei Sets von vorgelaserten Montagelöchern zu Ihren Motorhaltern passen. Dann bohren Sie die Löcher in der Mitte der markierten Stellen.




Stage 54 / Schritt 54


 Enlarge the holes to suit the captive nuts being used.

 Vergrößern Sie die Löcher, damit Sie die Einschlagmuttern verwenden können.




Stage 55 / Schritt 55


 Prepare the fuel tank for fitting by assembling the tank stopper with the feed, vent and fuel pipes.

 Bereiten Sie den Benzintank für den Einbau vor, indem Sie den Tankverschluss mit den Förder-, Entlüftungs- und Kraftstoffleitungen montieren.




Stage 56 / Schritt 56


 Ensure the clunk tube lengths are cut to allow the clunks to move around the tank without catching on the tank's base. Note use of locking wire to secure the tubing.

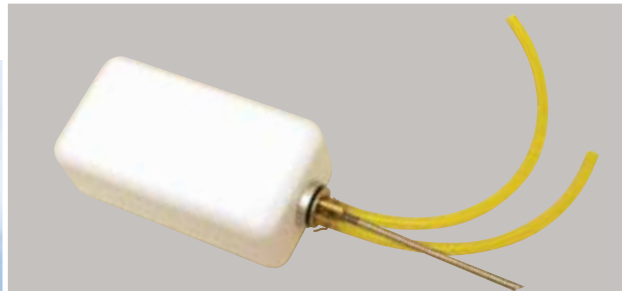
 Stellen Sie sicher, dass die Länge des Pendelrohres so zugeschnitten wurde, damit sich diese frei bewegen können, ohne dass es den Boden des Tanks berührt. Notiz: Verwenden Sie einen Sicherungsdraht um den Schlauch zu sichern.




Stage 57 / Schritt 57


 Fit the assembled tank bung and tighten the retaining screw. Take care not to over-tighten this screw. Test that the tank is leak-proof.

 Nehmen Sie den fertig montierten Benzintank und schrauben die Sicherungsschraube fest. Nicht die Schraube überdrehen. Überprüfen Sie, ob der Tank dicht ist.




Stage 58 / Schritt 58


 The tank is installed in its bay via the radio bay. Fit and identify your fuel tubes, then feed the tank into position, drawing the fuel tubes out through the hole in the centre of the firewall.

 Der Tank wird in der Aussparung über der Radioplatte befestigt. Nehmen und Identifizieren Sie Ihre Benzinleitungen, dann schieben Sie den Tank in Position, und fädeln die Benzinleitungen durch das Loch in der Mitte des Motorschotts.



Stage 59 / Schritt 59

 Fit all four stand-offs, making sure that a threadlock compound is used on all the screw threads. Most petrol engines will require the use of stand-offs to position the engine correctly. The distance from the front of the engine former to the rear of the spinner should be around 175mm. Use one of the stand-offs complete with its threaded insert to draw the captive nut fully forward into place in the former, making sure that a large washer is fitted under the end of the stand-off. Repeat for the three remaining captive nuts. If fitting an O.S. GT33 engine then the required 56mm stand-offs are available from your local model shop, part number is L-RMXESM556.

 Montieren Sie alle vier Abstandshalter und verwenden dabei an allen Schrauben Sicherungslack. Bei den meisten Benzinmotoren ist ein Abstandshalter erforderlich, um den Motor richtig zu positionieren. Der Abstand von der Schottwand zu der Rückseite des Spinners sollte ca. 175mm betragen. Verwenden Sie einen Abstandshalter komplett mit dem Gewindeinsatz, um die Einschlagmutter ganz nach vorne in Position zu ziehen. Vergewissern Sie sich, dass eine große Unterlegscheibe am Ende des Abstandshalters befestigt ist. Wiederholen Sie dies bei den drei restlichen Einschlagmuttern. Wenn Sie einen O.S. GT33 Motor montieren, dann benötigen Sie 56mm lange Abstandshalter. Diesen können Sie bei Ihrem Fachhändler unter der Artikelnummer L-RMXESM556 bestellen.




Stage 60 / Schritt 60


 Cut away the covering over the hole in the underside of the forward fuselage for the spark plug lead, if required.

 Schneiden Sie vorsichtig die Folie für die Zündkerzenkabel an der vorderen Rumpfunterseite aus, wenn erforderlich.



Stage 61 / Schritt 61


 Fit engine to the stand-offs and mount the silencer - use threadlock compound on all bolts.

 Montieren Sie den Motor auf den Abstandshaltern und befestigen den Schalldämpfer. Verwenden Sie für alle Schrauben Sicherungslack.




Stage 62 / Schritt 62


 A large allen driver or similar can be used to both tighten the stand-offs and to lock them in place whilst the engine mounting bolts are tightened.

 Mit einem großen Innensechskantschlüssel können Sie beides machen. Die Abstandshalter festschrauben, wie auch diese an ihrem Platz zu sichern, während Sie die Motorhalteschrauben festziehen.




Stage 63 / Schritt 63

 Mark the front former with the positions of the holes required for the throttle and choke linkages, then remove the engine and drill these holes, opening them up as required to allow free movement of the linkages.

 Markieren Sie die Positionslöcher an der Frontplatte für die Gas- und Choke Anlenkungen. Danach entfernen Sie den Motor und bohren die Löcher. Bearbeiten Sie die Löcher, damit die Gestänge frei beweglich sind.



Stage 64 / Schritt 64

 Trim the fibreglass cowl to clear the engine and silencer. The cowl should just overlap the front of the fuselage.

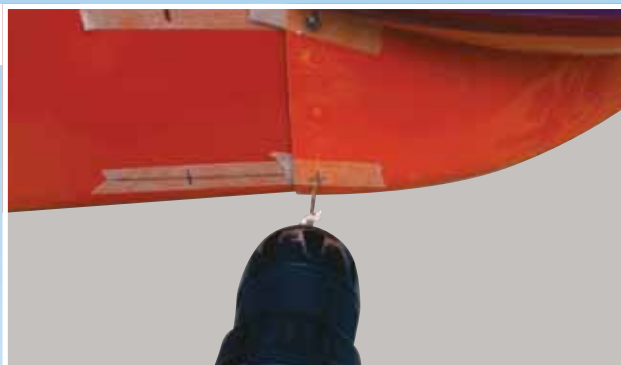
 Schneiden Sie die GFK Motorhaube aus, um Platz für den Zylinderkopf und den Schalldämpfer zu schaffen. Die Motorhaube sollte den Rumpf überlappen.




Stage 65 / Schritt 65


 Carefully measure the positions of the cowl mounting blocks and transfer these measurements onto the cowl.

 Messen Sie die Position der Befestigungsblöcke der Motorhaube aus, und übertragen die Maße auf die Motorhaube.




Stage 66 / Schritt 66


 Pilot drill the cowl and retain with four self tapping screws, two on each side of the model.

 Bohren Sie die Löcher vor und schrauben die Motorhaube mit den 4 selbstschneidenden Schrauben fest. Zwei auf jeder Seite des Modells.




Stage 67 / Schritt 67


 It is recommended that the screws are fully tightened and that then they and the cowling are removed, after which thin cyano can be run into the holes to harden the wood. Allow the cyano to fully cure before refitting the cowling.

 Wir empfehlen Ihnen die Schrauben vollständig anzuziehen, und dann wieder zu lösen. Danach entfernen Sie die Motorhaube und geben etwas dünnflüssigen Sekundenkleber in die Bohrlöcher, um das Holz zu verstärken. Lassen Sie den Sekundenkleber vollständig aushärten bevor Sie die Motorhaube wieder montieren.



Stage 68 / Schritt 68


 Depending on the crankshaft diameter of the engine being used it may be necessary to fit the insert into the backplate to obtain a good fit.

 Abhängig vom Durchmesser der Kurbelwelle Ihres Motors, kann es sein, dass Sie den Einsatz (siehe Bild), für einen guten Sitz in der Schwungscheibe montieren müssen.




Stage 69 / Schritt 69

 Fit the propeller and spinner to complete the engine and cowling installation.

 Befestigen Sie den Propeller und Spinner um den Motoreinbau und die Montage der Motorhaube zu vervollständigen.



Stage 70 / Schritt 70

 Fits switches - the radio and ignition switches can be installed on opposite sides of the fuselage.

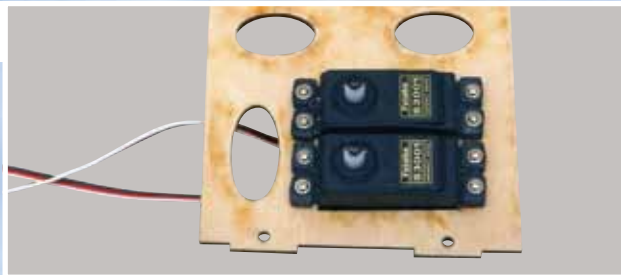
 Montieren Sie Ihre Ein- und Ausschalter für Empfänger und Zündung an der gegenüberliegenden Rumpfmittellinie.




Stage 71 / Schritt 71


 Fit the throttle and choke servos to the radio plate as shown.

 Montieren Sie das Gas- und Choke Servo auf der Radioplatte, wie gezeigt.




Stage 72 / Schritt 72


 Install the servo adapters onto the servo arms for both the throttle and choke servos. A drop of cyano on the protruding end of the threaded section will ensure that the nut does not loosen due to vibration.

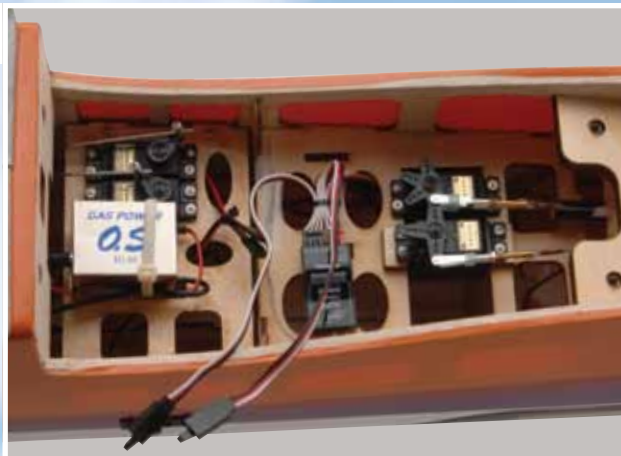
 Installieren Sie die Servo Adapter an den Servoarmen sowohl für das Gas und Choke Servo. Geben Sie einen Tropfen Sekundenkleber auf das überstehende Ende des Gewindes. Dies stellt sicher, dass sich bei Vibrationen die Mutter nicht lösen kann.




Stage 73 / Schritt 73


 Complete the internal installation with the fitment of the equipment tray, which holds the throttle and choke servos as well as the receiver and electronic ignition unit. Connect the throttle and choke linkages to the servo arms. The receiver is mounted using multiple layers of servo tape to provide a degree of vibration absorption. Position the receiver aerials as detailed in your radio instruction manual.

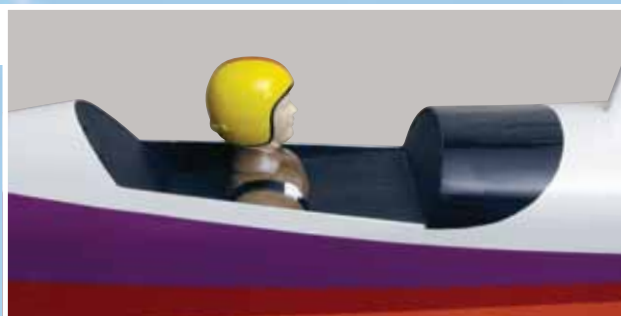
 Vervollständigen Sie die interne Installation mit dem Zubehörteil des Gerätefaches. Dies hält das Gas- und Choke Servo, wie auch Empfänger und Zündung an ihrem Platz. Verbinden Sie das Gas- und Choke Gestänge mit dem Servoarm. Um die Vibrationen zu dämpfen, wird der Empfänger mit mehreren Schichten Servoband umwickelt und montiert. Befestigen Sie die Empfängerantennen, wie dies in der Fernsteuerungsanleitung beschrieben ist.




Stage 74 / Schritt 74


 Check the fit of the pilot figure and then glue into place. Ensure that the pilot is positioned correctly so that the canopy can be fitted into its correct position.

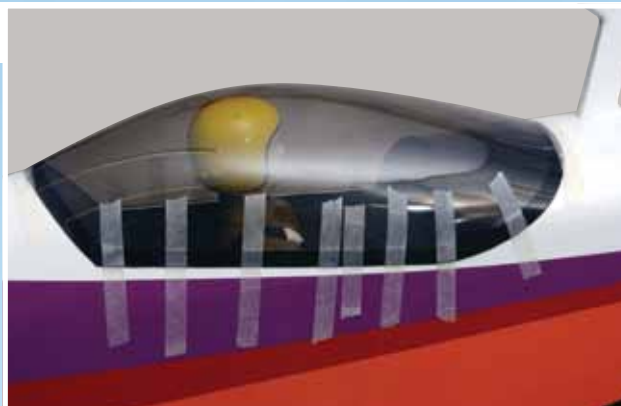
 Überprüfen Sie den Sitz der Pilotenfigur und kleben diese an ihren Platz. Vergewissern Sie sich, dass der Pilot richtig positioniert wurde, damit Sie die Kabinenhaube an ihrem Platz befestigen können.




Stage 75 / Schritt 75


 The pre-trimmed canopy is supplied ready to fit using your favourite method. The kit is supplied with four screws to retain the canopy, or you can use canopy glue (or a combination of both) if you prefer. If using canopy glue, carefully apply to the perimeter of the canopy and hold it place with strips of tape until the glue dries.

 Die Kabinenhaube wird einbaufertig geliefert. Es werden 4 Schrauben für die Montage der Kabinenhaube mitgeliefert. Sie können die Kabinenhaube auch einkleben (oder eine Kombination aus beidem). Wenn Sie diese mit Kleber befestigen, achten Sie darauf, dass Sie den Kleber nur entlang des Randes der Kabinenhaube auftragen. Mit ein paar Klebestreifen fixieren Sie diese an ihren Platz, bis der Klebstoff ausgehärtet ist.



Stage 76 / Schritt 76


 Each of the four wings needs the strut mounting brackets attached. Cut the film away and bolt them in place using threadlock.

 An jedem der vier Flügel müssen Befestigungswinkel für die Streben angebracht werden. Schneiden Sie die Folie aus und schrauben die Winkel an ihren Platz. Verwenden Sie Sicherungslack für die Schrauben.



Stage 77 / Schritt 67


 Slide both of the lower wing halves together along one of the aluminium spars. Plug in your aileron servos and bolt the lower wing in place.

 Schieben Sie die beide untere Flügelhälften auf den Aluminium Flächenverbinder. Schließen Sie Ihre Querrudersevos an und schrauben den unteren Flügel fest.



Stage 78 / Schritt 78

 Slide the remaining aluminium spar into one half of the upper wing. Slide this through the centre strut on the fuselage. Then slide the remaining top wing panel into place.

 Schieben Sie den verbleibenden Aluminium Flächenverbinder in eine Hälfte des oberen Flügels. Schieben Sie diesen durch die Mittelstrebe am Rumpf. Danach schieben sie die andere obere Flügelhälfte an ihren Platz.




Stage 79 / Schritt 79

 Secure the upper wing in place using the bolts, nuts and washers supplied.

 Mit den mitgelieferten Schrauben, Muttern und Unterlegscheiben sichern Sie den oberen Flügel an seinem Platz.



Stage 80 / Schritt 80

 Lastly install the wing struts by bolting them to the metal brackets half way down each wing. Then install the inter-aileron pushrods and keepers.

 Nun befestigen Sie die Flügelstreben, indem Sie diese in die Metallklammer in der Mitte des Flügels schrauben. Dann befestigen Sie die Verbindungsgestänge der Querruder.



WotsWot XL Instructions | WotsWot XL Anleitung

Control Throws / Ruderausschläge

🇬🇧 For initial flights, we recommend the following control throws - each measured at the widest point of the surface:

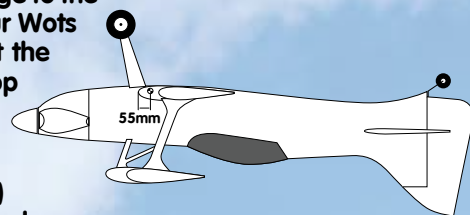
Elevator:	30mm Up (20% Expo) 30mm Down (20% Expo)	Rudder:	70mm Left (No Expo) 70mm Right (No Expo)	Ailerons:	15mm Up (20% Expo) 15mm Down (20% Expo)
-----------	--	---------	---	-----------	--

🇩🇪 Für die ersten Flüge empfehlen wir folgende Einstellungen - jede wird am weitesten Punkt der Oberfläche gemessen:

Höhenruder:	30mm nach oben (20% Expo) 30mm nach unten (20% Expo)	Ruder:	70mm nach links (kein Expo) 70mm nach rechts (kein Expo)	Querruder:	15mm nach oben (20% Expo) 15mm nach unten (20% Expo)
-------------	---	--------	---	------------	---

Balancing the Wots Wot XL / Ausbalancieren des Wots Wot XL

🇬🇧 The Centre of Gravity (C/G or Balance Point) should be 55mm (2.16") +/- 5mm (0.2") back from the leading edge of the lower wing at the root. This should be measured with the fuel tank empty and the airframe upside down. Support the completed model under the wing either side of the fuselage at this point and add weight or adjust the position of the battery in its bay as necessary to achieve a slightly nose down attitude. A model that is not correctly balanced will not perform as it should and, at worst, be unstable or unflyable, leading to damage to the model or injury to yourself or others. Do not miss out this step in completing your Wots Wot XL! For best performance, the model must also balance laterally. Support the Wots Wot XL at the base of the fin leading edge and the crankshaft (with the prop and spinner removed) and add weight to the as required to balance correctly.



🇩🇪 Der Schwerpunkt des Modells (C/G oder Balance Point) sollte bei 55mm +/-5mm liegen. Gemessen wird dieses von der Nasenleiste (Flügelvorderkante) aus nach hinten. Dieses sollte mit leerem Tank gemessen werden. Stützen Sie das vervollständigte Modell an der Unterseite des Flügels nahe des Rumpfes ab, und geben Gewicht dazu, oder verändern die Position des Fernsteuerungsakkus, wenn nötig, damit sich die Nase leicht nach unten neigt. Ein nicht korrekt ausbalanciertes Modell erreicht nicht die Flugleistung, die es soll. Im schlechtesten Falle wird es instabil oder nicht fliegbar. Dadurch kann es zu Schäden am Modell, oder zu Verletzungen von Ihnen oder anderen kommen. Lassen Sie diesen Schritt nicht bei der Fertigstellung Ihres Wots Wot XL aus! Für optimale Flugleistungen muss das Modell auch seitlich ausbalanciert werden. Stützen Sie den Wots Wot XL an der Unterseite der Finne und der Kurbelwelle (ohne Propeller und Spinner), und geben, wenn nötig, Gewicht dazu, um dieses richtig auszubalancieren.

Pre-Flight Checks / Vorflug Checks

🇬🇧 While the Wots Wot XL is not suitable as a first model, it does make an excellent first fully aerobatic model with reduced control throws and an engine from the lower end of the range. In this case, we recommend that your completed model is checked over and test flown by a competent pilot first. Subsequent flights should also be supervised, and assisted where necessary, by an experienced pilot. Always fly the Wots Wot XL in a safe location at a recognised club.

- Completely charge your transmitter and receiver batteries before flying.
- Carefully check your model over to ensure that all screws are tight and everything is well bonded.
- Double-check the Wots Wot XL's Centre of Gravity.
- Check the control surfaces for both the correct throw and direction. Ensure that each surface moves freely, without any binding.
- Check the receiver aerial(s) are correctly installed.
- Ensure the wing bolts are tight.

For further information on flying in the UK, please contact:

British Model Flying Association (BMFA), Chacksfield House, 31 St Andrews Road, Leicester. LE2 8RE.


Tel: (+44) 116 2440028 Fax: (+44) 116 2440645


Website: www.bmfa.org

🇩🇪 Da sich der Wots Wot XL nicht als erstes Modell eignet, bietet er sich dennoch als perfektes erstes Doppeldecker Modell bei reduzierten Ausschlägen, und einem Motor an der untersten Leistungsgrenze an. In diesem Fall empfehlen wir, dass das Modell von einem erfahrenen Piloten überprüft, und eingeflogen sein sollte. Der Erstflug sollte in jedem Fall auch von diesem mit überwacht werden, damit er im Notfall eingreifen kann. Fliegen Sie den Wots Wot XL nur in ausgewiesenen Fluggebieten. Für weitere diesbezügliche Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Fachhändler, oder den DMFV (Deutscher Modellflug Verband).

- Laden Sie Ihren Sender und Flugakku komplett auf, bevor Sie fliegen.
- Vergewissern Sie sich, dass alle Schrauben an Ihrem Modell festgezogen sind.
- Überprüfen Sie den Schwerpunkt des Wots Wot XL.
- Überprüfen Sie alle Ruder auf korrekte Stellrichtung, und richtige Ausschläge. Stellen Sie sicher, dass sich die Ruder ohne Widerstand frei bewegen können, und sich nicht verwinden.
- Überprüfen Sie die Empfängerantenne(n), dass diese korrekt installiert sind.
- Stellen Sie sicher, dass alle Flügelbefestigungsschrauben festgezogen sind.

Flying your Wots Wot XL / Den Wots Wot XL fliegen

 Chris Foss has managed to take one of the UK's most popular biplane sports models and make it even better! The new enlarged XL version not only has a superb appearance, it has a breathtaking performance too! Its light weight and exceptional power to weight ratio means that the Wots Wot XL has the perfect balance of control; authoritative, but not twitchy and a well-mannered stall when really pushed. With reduced control throws, and an engine at the lower end of the power range, it is the ideal first large sport plane and suitable for those wishing to progress onto a fully aerobatic model. With the recommended throws it can perform advanced aerobatic manoeuvres with loops, rolls, flicks and spins being well within its repertoire. Limitless vertical performance is available with an engine at the top end of the recommended range - perfect for the most demanding pilot.

 Chris Foss hat es wieder einmal geschafft einen der beliebtesten englischen Doppeldecker noch einmal besser zu machen! Die neue vergrößerte XL Version verfügt nicht nur über ein großartiges Aussehen, nein sie bietet auch eine atemberaubende Performance! Sein leichte Bauweise und das atemberaubende Gewichtsverhältnis bedeutet, dass der Wots Wot XL die perfekte Balance aus Kontrolle und Flugverhalten bietet. Er ist Ausgewogen und fordernd, aber nicht nervös dennoch nicht zu zimperlich, und leicht zu beherrschen, wenn man ihn in den Strömungsabriss fliegt. Mit reduzierten Ruderausschlägen und einem Motor an der unteren Leistungsgrenze, ist er ideal als erstes großes Sportflugzeug und eignet sich für diejenigen die gerne ihre Erfahrungen mit einem voll kunstflugtauglichen Modell ausbauen möchten. Mit den empfohlenen Ruderausschlägen kann fortgeschrittener Kunstflug betrieben werden. Damit ist das Modell in der Lage Loopings, Rollen, Spins, Flicks und vieles mehr zu machen. Für grenzenlose, senkrechte Performance wird ein Motor empfohlen, der sich an der oberen Leistungsgrenze befindet. - dieser ist perfekt für den anspruchsvollsten Piloten.

Spare parts are available for the Wots Wot Foam-E from all Ripmax stocked model shops. In case of any difficulty, any product queries, or to locate your local Ripmax stockist, please write to the address below or visit www.ripmax.com

Made in China

Distributed to your local model shop by Ripmax Ltd., 241 Green Street, Enfield, EN3 7SJ. United Kingdom.

Ersatzteile sind für den Wots Wot XL in allen Ripmax Modellfachgeschäften verfügbar. Sollten Sie irgendwelche Schwierigkeiten mit Ihrem Produkt haben, oder den örtlichen Ripmax Fachhändler nicht finden, dann schreiben Sie bitte an die unten angegebene Adresse, oder besuchen Sie unsere Webseite unter www.ripmax.com

Ripmax Ltd. 241 Green Street, Enfield, EN3 7SJ United Kingdom (England)

Gewährleistung:

Unsere Artikel sind mit den gesetzlich vorgeschriebenen 24 Monaten Gewährleistung ausgestattet. Sollten Sie einen berechtigten Gewährleistungsanspruch geltend machen wollen, so wenden Sie sich immer an Ihren Händler, der Gewährleistungsgeber und für die Abwicklung zuständig ist. Während dieser Zeit werden evtl. auftretende Funktionsmängel sowie Fabrikations- oder Materialfehler kostenlos behoben. Weitergehende Ansprüche z. B. bei Folgeschäden sind ausgeschlossen

Der Transport zur Servicestelle muss frei erfolgen, der Rücktransport zu Ihnen erfolgt ebenfalls frei. Unfreie Sendungen können nicht angenommen werden. Für Transportschäden und Verlust Ihrer Sendung können wir keine Haftung übernehmen. Wir empfehlen daher eine entsprechende Versicherung.

Senden Sie bitte Ihr Gerät an die für das jeweilige Land zuständige Servicestelle.

Zur Bearbeitung Ihrer Gewährleistungsansprüche müssen folgende Voraussetzungen erfüllt werden:

- Legen Sie Ihrer Sendung den Kaufbeleg (Kassenzettel/Rechnungskopie) bei.
- Betrieb des Gerätes gemäß der Bedienungsanleitung im nichtgewerblichen Bereich.
- Es wurden ausschließlich empfohlene Stromquellen und empfohlenes Zubehör verwendet.
- Feuchtigkeitsschäden, Fremdeingriffe, Verpolung, Überlastungen und mechanische Beschädigungen liegen nicht vor.
- Fügen Sie sachdienliche Hinweise zur Auffindung des Fehlers oder des Defektes bei.

Haftungsausschluss:

Sowohl die Einhaltung der Montage- und Betriebsanleitung als auch die Bedingungen und Methoden bei Installation, Betrieb, Verwendung und Wartung der Fernsteuerkomponenten können von uns nicht überwacht werden. Daher übernehmen wir keinerlei Haftung für Verluste, Schäden oder Kosten, die sich aus fehlerhafter Verwendung und Betrieb ergeben oder in irgendeiner Weise damit zusammenhängen.

Generell übernimmt die Fa. Ripmax keinerlei Haftung für die gesamte Funktionskette "Modell". Ripmax haftet nicht für Verluste, Folgeschäden, Schäden oder Kosten, die sich aus fehlerhafter Verwendung und Betrieb ergeben oder in irgendeiner Weise damit zusammenhängen. Soweit gesetzlich zulässig, ist die Verpflichtung der Fa. Ripmax zur Leistung von Schadensersatz, gleich aus welchem Rechtsgrund, begrenzt auf den Rechnungswert der an dem schadensstiftenden Ereignis unmittelbar beteiligten Warenmenge der Fa. Ripmax.